

## Biogaz – probleme ascunse la fermentator!!!



Oare este calitatea de executie pe care ne-am dorit-o...?!!!

Unul din sistemele de constructie al fermentatoarelor este sistemul fălțuit in spirala continua (vezi stânga). Prin faltuire la fata locului sistemul este foarte flexibil (sunt posibile dimensiuni foarte exacte, între 3 și 40 m în diametru și pâna la 35 m înăltime) si termeni de executie reduși. Din nefericire, aceste avantaje sunt contracarate de problemele care apar în locurile în care falturile trebuiesc taiate pentru fixarea trecerilor de conducte, flanse, manlocuri, etc. La asemenea probleme, care apar doar în timp, dat fiind solicitarile mecanice la care sunt supuse falturile, sunt necesare lucrari de reparatii foarte complicate, care pot fi executate doar de furnizor. La controlul vizual efectuat de beneficiar de regula la preluare, nu este observat

un amanunt de o deosebita importanta, si anume, înspre bazin faltul are o adâncitura în care se aduna apa de ploaie. Daca tinem cont că materialul utilizat este stratificat, încât pe interior are o tabla subțire inox iar partea exterioara este din otel galvanizat, care la fălțuire primeste fisuri tocmai în domeniul descris mai sus, ne putem închipui ca in aceste zone, cât si in interiorul faltului începe un proces de ruginire, care cu timpul va duce la pierderea etanșietății bazinului, deoarece presiunea falțului va ceda din cauza lipsei de material care a ruginit. Deasemenea daca utilajul de fălțuire este ruginit se preseaza rugina în falț din construcție ajungându-se la acelasi rezultat.

- Problema cu etanșietatea nu este specifica numai acestui furnizor, ci și la bazinele monobloc din beton armat apar în timp fisuri în special în partea superioara unde se acumuleaza gazul.
- Mai sunt din pacate și în ziua de azi furnizori care utilizează grinzi de lemn pentru sustinerea sacului de gaz, deși este cunoscut că lemnul nu este rezistent la hidrogen sulfurat.
- Deasemenea ar trebui sa fie cunoscut de furnizori ca nici foliile din plastic, nici placile din V2A montate doar în zona în care se adună biogazul nu protejeaza betonul, deoarece se acumuleaza gaz în spatele acestora.
- Cum vedem mai este mult de făcut pâna ajungem la un standard unitar !!!

Noi **nu ne mulțumim** cu calitatea actuală, ci încercăm a ridica nivelul standardului. Alții trebuie forțați de beneficiari !!!